



Силабус навчальної дисципліни

«Технологія обробки типових деталей та технологічна оснастка»

Спеціальність	133 Галузеве машинобудування
Освітня програма	133 Галузеве машинобудування
Освітній рівень	Перший (бакалаврський)
Статус дисципліни	Вибіркова
Мова викладання	Українська
Курс / семестр	3 курс, 6 семестр
Кількість кредитів ЄКТС	5
Розподіл за видами занять та годинами навчання	Лекції - 26 год.
	Практичні - 12 год.
	Лабораторні – 14 год.
	Самостійна робота - 98 год.
Форма підсумкового контролю	Диф. залік
Кафедра	Галузевого машинобудування та мехатроніки, 102 Л, https://nupr.edu.ua/page/kafedra-budivelnikh-mashin-ta-obladnannya.html
Викладач (-і)	Коротич Юрій Юрійович, старший викладач
Контактна інформація викладача (-ів)	korotitch.iury@ukr.net
Дні занять	За розкладом, відповідно до графіку навчального процесу
Консультації	Аудиторія 102Л відповідно до графіку

Мета навчальної дисципліни – здатність особи вирішувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми при проектуванні та виготовленні продукції у машинобудівній галузі, що передбачає застосування певних теорій та методів відповідних наук.

Програмні результати навчання

У результаті вивчення навчальної дисципліни «Технологія обробки типових деталей та технологічна оснастка» здобувач вищої освіти повинен:

знати :

- алгоритм розрахунків на міцність, витривалість, стійкість, довговічність, жорсткість деталей машин та ріжучого інструмента;
- методика оцінки надійності деталей і конструкцій машин в процесі статичного та динамічного навантаження.

вміти:

- виконувати геометричне моделювання деталей, механізмів і конструкцій у вигляді просторових моделей і проекційних зображень та оформлювати результат у виді технічних і робочих креслень;
- створювати і теоретично обґрунтовувати конструкції машин, механізмів та їх елементів на основі методів прикладної механіки, загальних принципів конструювання, теорії взаємозамінності, стандартних методик розрахунку деталей машин;
- оцінювати техніко-економічну ефективність виробництва.

Передумови для навчання

Попередньо опановані дисципліни: «Вища математика, теорія ймовірності і математична статистика», «Фізика та хімія», «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство», «Опір матеріалів», «Теорія механізмів і машин».

Індивідуальне завдання	не передбачено
------------------------	----------------



Зміст навчальної дисципліни

Тема 1. Структура й зміст технологічних процесів складання. **Тема 2.** Обробки деталей типу “круглі стержні”, “диски”. **Тема 3.** Обробка зубчастих коліс. **Тема 4.** Обробки деталей типу “не круглі стержні”. **Тема 5.** Обробка корпусних деталей. **Тема 6.** Виготовлення спеціальних деталей. **Тема 7.** Призначення, класифікація пристосувань. **Тема 8.** Встановлення і базування заготовок в пристосуваннях. **Тема 9.** Аналіз точності обробки деталей в пристосуваннях. **Тема 10.** Затискні пристрої. **Тема 11.** Приводи пристосувань. **Тема 12.** Корпуси пристосувань.

Сторінка курсу на платформі Moodle

<https://dist.nupp.edu.ua/course/view.php?id=422>

Рекомендовані джерела

1. Проектування технологічних процесів у машинобудуванні. Навчальний посібник/ Руденко П.О. – К:Вища школа, 2019.– 414 с.;
2. Копей В., Одосій З., Онисько О.. Технологія машинобудування : навчальний посібник. Частина 1. Івано-Франківськ : ІФНТУНГ, 2021. 217 с.
3. Технологічна оснастка. Курс лекцій.:Навчальний посібник./Дичковський М.Г. – Херсон Олді – Плюс, 2008 – 328 с.;
4. Технологія машинобудування. Проектування технологічного спорядження: Посібник / Боженко Л.І.–Львів:Світ, 2001.–296 с.
5. Технологічна оснастка механоскладального виробництва:Підручник / Боровик А.І.–К.:Кондор, 2018,–726 с.
6. Технологічні задачі механоскладального виробництва/ Бондаренко С.Г.–Ніжин. :Спект–Поліграф, 2008.–220 с.
7. Технології механоскладального виробництва/ Бондаренко С.Г.–Ніжин.:Спект–Поліграф, 2008.–358 с.

Система оцінювання результатів навчання

За результатами поточного контролю протягом семестру студент може отримати максимально 70 балів, за результатами підсумкового контролю - 30 балів. Студент, який повністю виконав програму навчальної дисципліни і отримав достатню рейтингову оцінку (не менше 35 балів), допускається до підсумкового контролю з дисципліни.

Більш детальна інформація щодо оцінювання наведена в робочій навчальній програмі.

Накопичування балів з навчальної дисципліни

Види навчальної роботи	Мах кількість балів
Робота на лекції	20
Виконання завдань на практичному занятті	25
Виконання завдань на лабораторному занятті	25
Диф. залік	30
Максимальна кількість балів	100

Відповідність шкали оцінювання ЄКТС національній системі оцінювання та шкалі оцінювання Національного університету «Полтавська політехніка імені Юрія Кондратюка»

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ЄКТС	Оцінка за національною шкалою
90 - 100	A	відмінно
82 - 89	B	добре
74 - 81	C	
64 - 73	D	задовільно
60 - 63	E	
35 - 59	FX	
1 - 34	F	незадовільно



Політики навчальної дисципліни

Вивчення навчальної дисципліни потребує роботи з інформаційними джерелами, підготовки до лекцій, лабораторних та практичних занять, виконання усіх завдань згідно з навчальним планом.

Підготовка до практичних та лабораторних занять передбачає: ознайомлення з питаннями, які виносяться на заняття з відповідної теми; вивчення лекційного матеріалу. Рішення практичних завдань повинно демонструвати ознаки самостійності виконання здобувачем такої роботи, відсутність ознак повторюваності та плагіату.

Присутність здобувачів вищої освіти на практичних, лабораторних і лекційних заняттях є обов'язковою, важливою також є їх участь в обговоренні всіх питань теми. Пропущені заняття мають бути відпрацьовані. Здобувач вищої освіти повинен дотримуватися навчальної етики, поважно ставитися до учасників процесу навчання, дотримуватися дисципліни й часових (строкових) параметрів навчального процесу.

Більш детальну інформацію щодо компетентностей, результатів навчання, методів навчання, форм оцінювання, самостійної роботи наведено у Робочій програмі навчальної дисципліни <https://dist.nupp.edu.ua/course/view.php?id=422>

Силабус затверджено на засіданні кафедри галузевого машинобудування та мехатроніки,
25 серпня 2023 р. Протокол № 1.